



**MATEX**  
Coating Machines



**ROTOCOAT**

**IMPIANTI DI  
SPALMATURA  
TRANSFER**

***CASTING  
COATING PLANTS***

Svolgitore carta release **1**  
*Release paper unwinder*

Tavolo di giunta carta **2**  
*Paper splicing table*

Pedana **3**  
*Service foot-board*

Accumulatore carta **4**  
*Paper accumulator*

Gruppo di traino **5**  
*Pulling group*

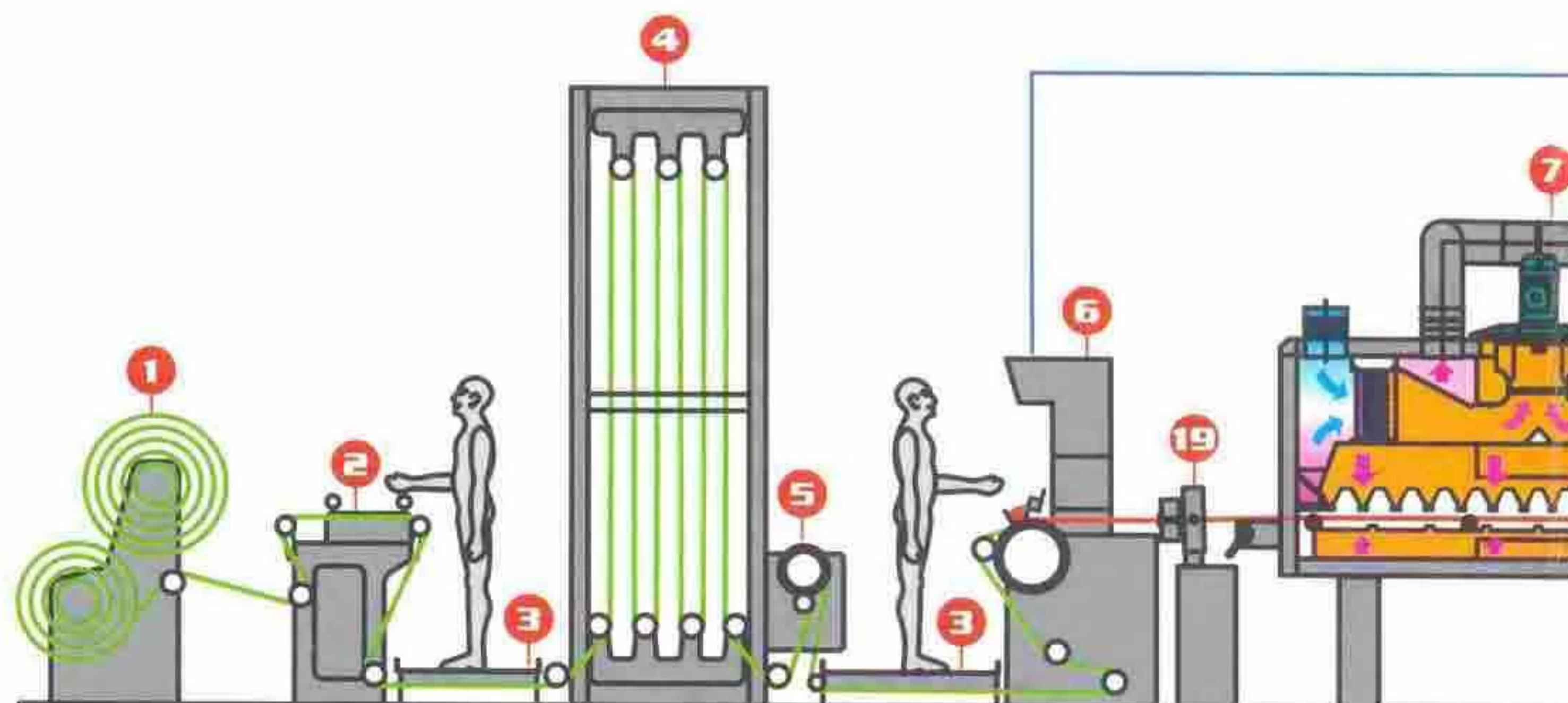
Testa di spalmatura Mod. SP/A **6**  
*Coating head Mod. SP/A*

Termocanale di riscaldamento **7**  
*Heating oven*

Cilindri di raffreddamento **8**  
*Cooling cylinders*

Testa di spalmatura Mod. SP-24 **9**  
*Coating head Mod. SP-24*

Accoppiamento ad umido **10**  
*Wet lamination unit*



Gruppo one-coat **11**  
*One-coat group*

Accoppiamento ad umido con cilindro di pre-riscaldamento **12**  
*Wet lamination unit with pre-heating cylinder*

Accumulatore carta e prodotto finito **13**  
*Paper and finished product accumulator*

Gruppo pressino **14**  
*Pressing group*

Gruppo di traino **15**  
*Pulling group*

Avvolgitore prodotto finito **16**  
*Finished product winder*

Gruppo di stacco raffreddato **17**  
*Cooled separating unit*

Avvolgitore di precisione carta release **18**  
*Precision release paper winder*

Controllo del peso **19**  
*Weight control instrument*

Testa di spalmatura Mod. SP-38 **20**  
*Coating head Mod. SP-38*

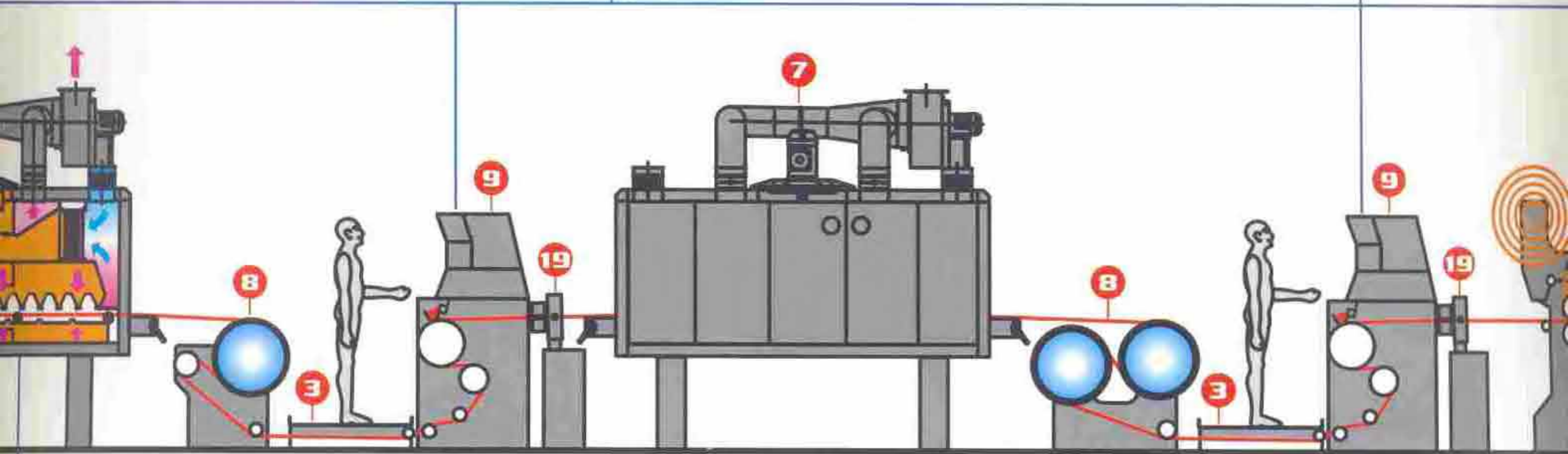
# ROTOCOAT

IMPIA



Testa di spalmatura  
Mod. SP/A, per  
spalmatura in aria  
e spessore.

Coating head  
Mod. SP/A, for air  
and thickness  
coating.



Termocanale di  
asciugamento a  
doppia ventilazione,  
con recuperatore di  
calore aria-aria.

Drying oven with  
double ventilation,  
with air-air heat  
recuperator.



# ANTI DI SPALMATURA TRANSFER •



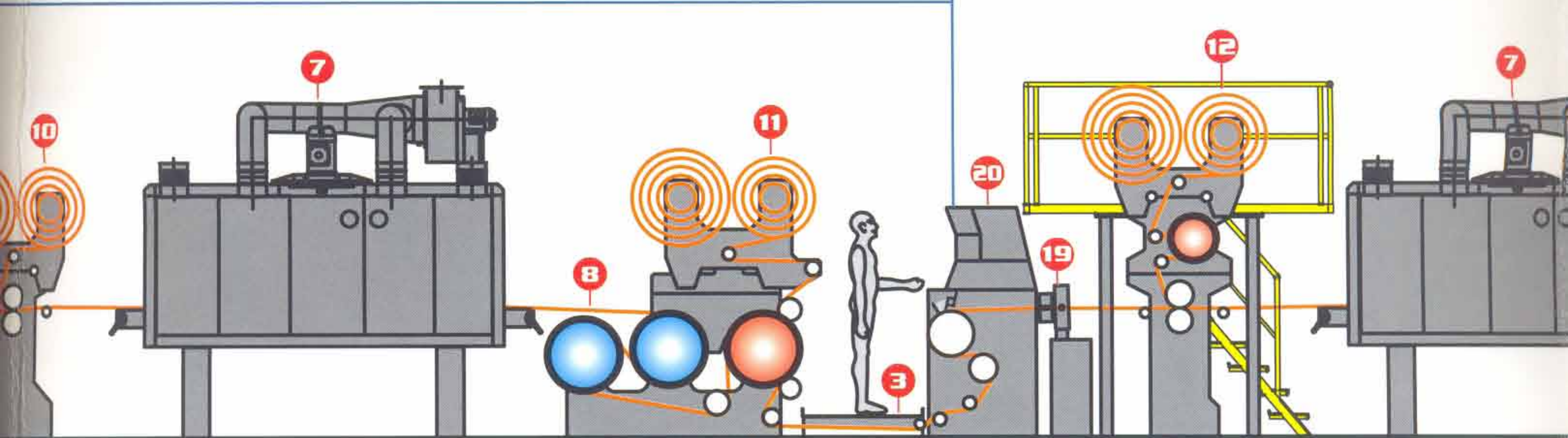
Testa di spalmatura  
Mod. SP-24, per  
spalmatura a  
spessore.

Coating head  
Mod. SP-24, for  
thickness coating.



Testa di s  
Mod. SP  
spalmatu  
spessore

Coating  
Mod. SP  
and thick  
coating.



Accoppiamento a  
secco con gruppo  
girapezza.

Dry lamination unit  
with over-turning  
group.



Accoppiamento ad  
umido con cilindro di  
pre-riscaldamento e  
tappetto.

Wet lamination unit  
with pre-heating  
cylinder and conveyor  
belt.



# CASTING COATING PLANTS

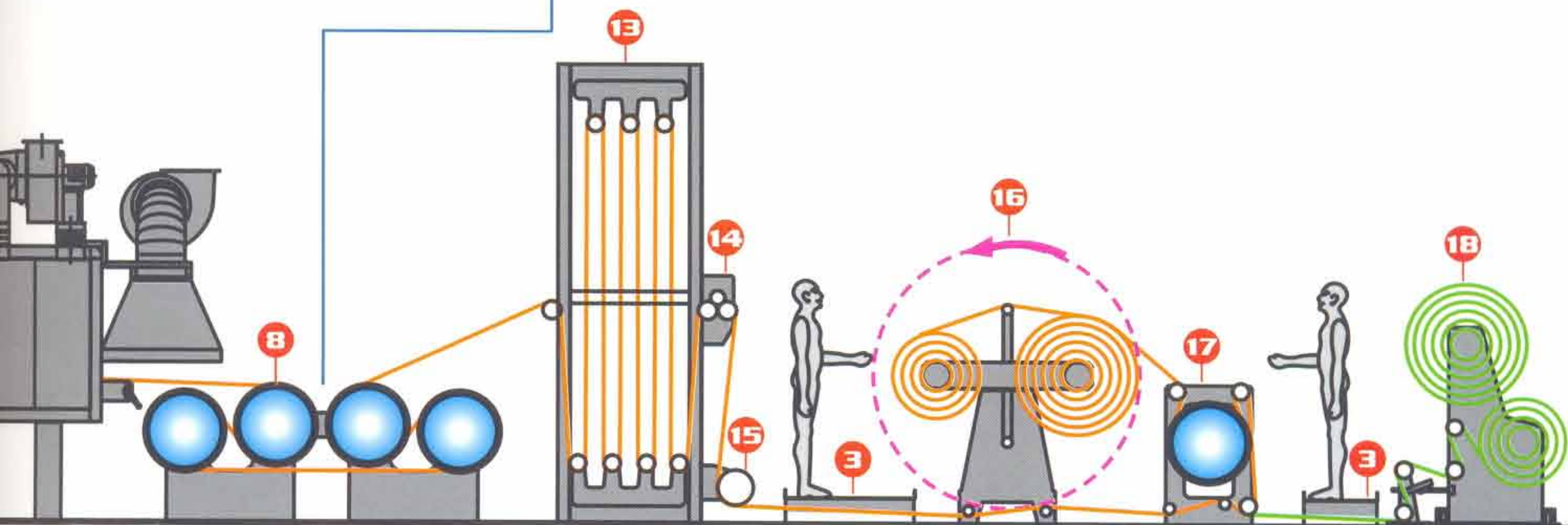
spalmatura  
38, per  
ra in aria e

head  
38, for air  
ness



Cilindri di  
raffreddamento a  
circolazione d'acqua.

Cooling cylinders  
by water circulation



Accumulatore  
d'uscita della carta e  
prodotto finito, con  
gruppo pressino.

Paper and finished  
product outlet  
accumulator, with  
pressing group.



Gruppo di uscita:  
avvolgitore di  
precisione carta  
release, gruppo di  
stacco e avvolgitore  
prodotto finito.

Outlet group:  
precision release  
paper winder,  
separating group  
and finished product  
winder.

Dal 1973, Matex progetta, produce ed esporta in tutto il mondo macchine ed impianti di spalmatura per la produzione di finta pelle.

L'alto livello tecnologico raggiunto da Matex è frutto di un continuo, quotidiano impegno per l'innovazione e di una stretta collaborazione con tutti gli utilizzatori.

Un prezioso patrimonio conseguito in anni di esperienze si è concretizzato nella realizzazione di centinaia di macchinari installati in Italia e all'estero. In particolare, nel mercato nazionale - dove la spalmatura di pelle sintetica è molto diffusa - Matex oggi occupa una posizione di leadership, essendo presente in quasi tutte le più importanti aziende del settore.



Impianto di spalmatura a 4 teste.  
*4 head coating plant.*



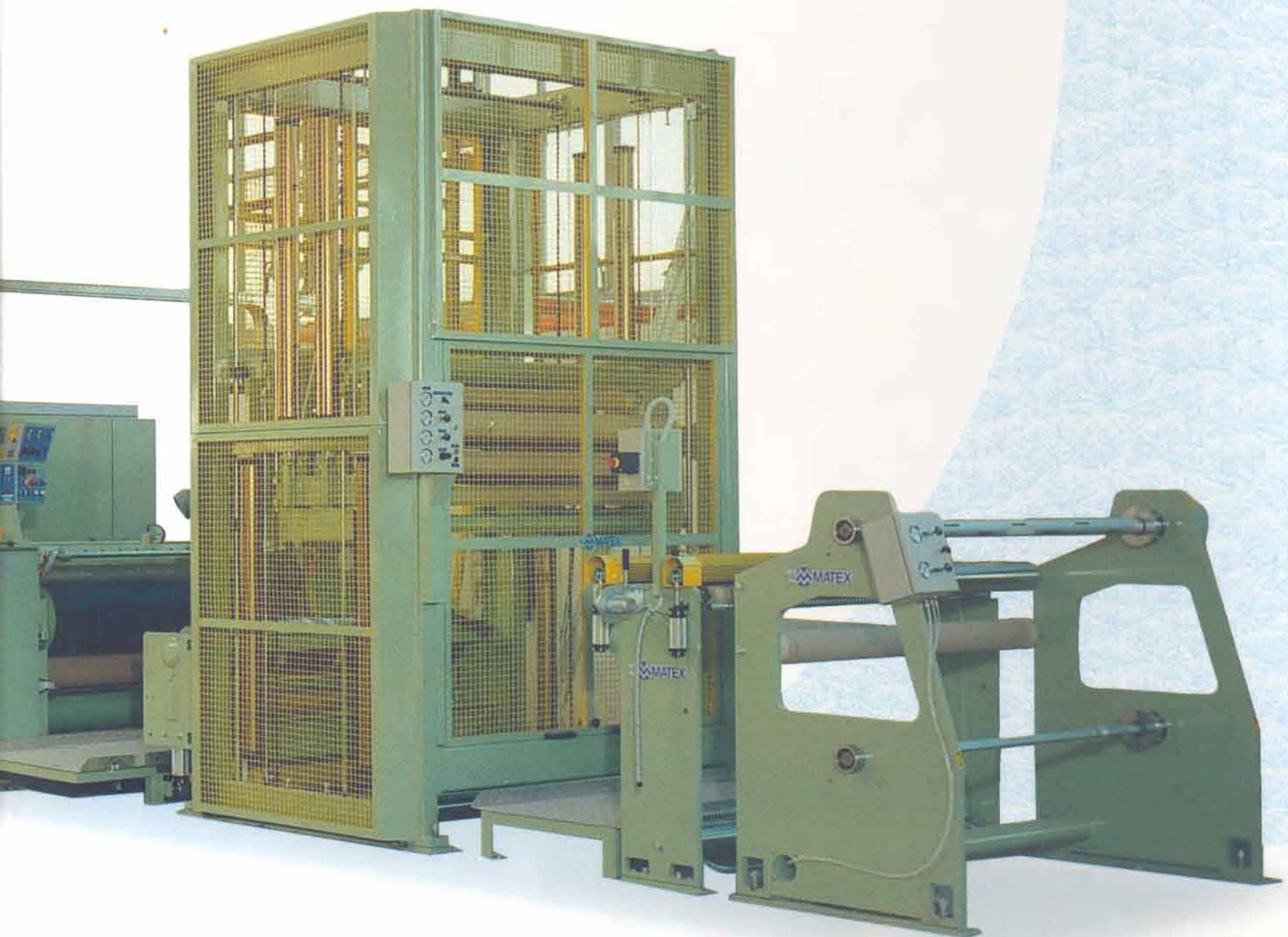
Impianto di spalmatura a 3 teste.  
*3 head coating plant.*

# ROTOCOAT

*Since 1973, Matex has been designing, producing and exporting machines and plants for artificial leather production all over the world.*

*The high technological level reached by Matex is the result of a continuous and daily attention to innovation and close cooperation with all its users.*

*The solid result of a precious heritage built up over years of experience can be realised seeing the hundreds of machines installed in Italy and abroad. On the domestic market in particular - where coating for the production of synthetic leather is widespread - Matex is in a leading position today, being almost present in all the most important companies in the field.*



Sede (headquarter):  
MATEX s.r.l.  
36040 Brendola (VI) Italy  
tel. 0039 0444 400 366  
fax 0039 0444 400 992  
e-mail: [info@matex.it](mailto:info@matex.it)  
[www.matex.it](http://www.matex.it)

Stabilimenti (factories):  
MATEX s.r.l.  
via E. Mattei 1/3  
36040 Brendola (VI)

MATROS s.r.l.  
via del Progresso, 35  
36050 Sovizzo (VI)